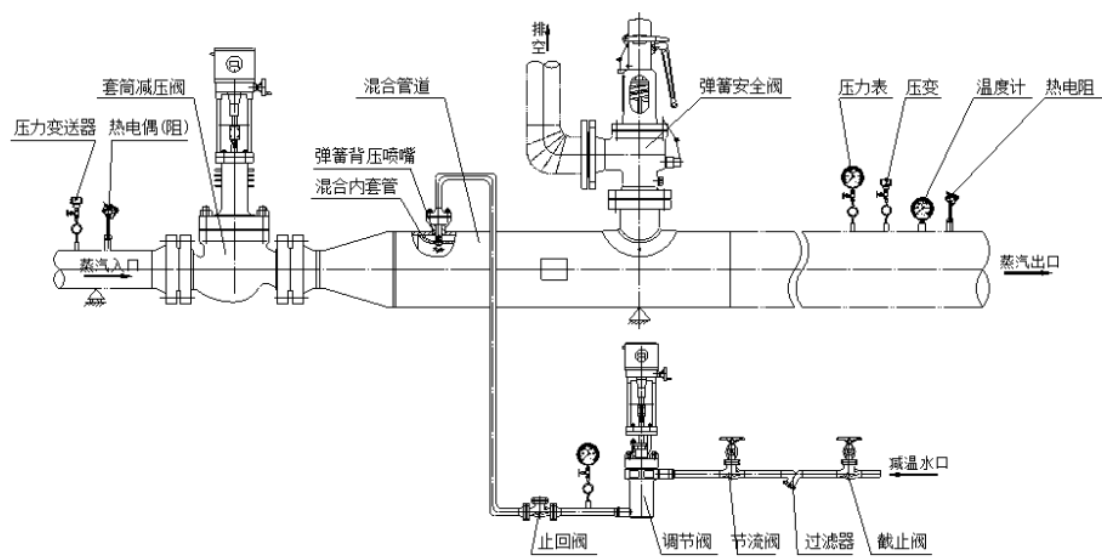
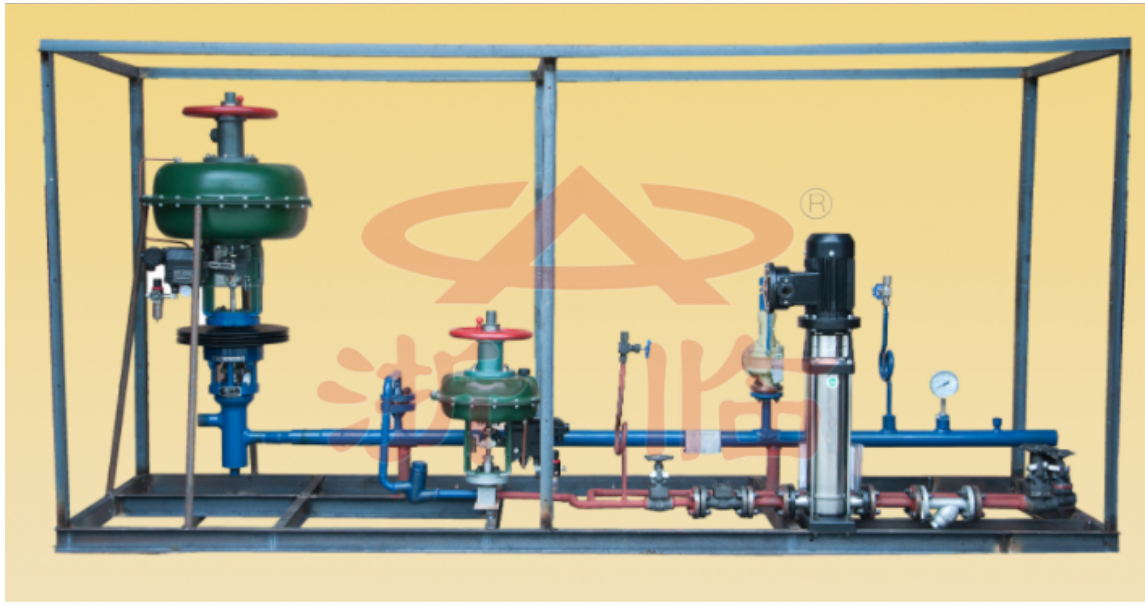


减温减压装置的主要技术指标：1、减温减压装置出口流量，减温减压装置出口蒸汽流量变化范围为 $30\%Q \sim Q$ 特殊需要者可由供需双方协商。2、减温减压装置额定出口蒸汽压力 P_2 减温减压装置额定出口蒸汽压力的偏差范围是：①当额定出口蒸汽压力小于 0.98MPa 时，为 $P_2 \pm 0.04\text{MPa}$ ；②当额定出口蒸汽压力不大于 3.82MPa 时，为 $P_2 \pm 0.06\text{MPa}$ ；③当额定出口蒸汽压力大于 3.82MPa 时，为 $P_2 \pm 0.15\text{MPa}$ ；③额定出口蒸汽温度 t_2 额定出口蒸汽温度在饱和温度以上(含饱和温度)，额定出口蒸汽温度的偏差范围小值为额定出口蒸汽温度 $t_2 \pm 5^\circ\text{C}$ 减温减压装置其主要应用于：发电厂锅炉一般生产高温和高压蒸汽。电源外壳机械手公司

分体式减温减压装置

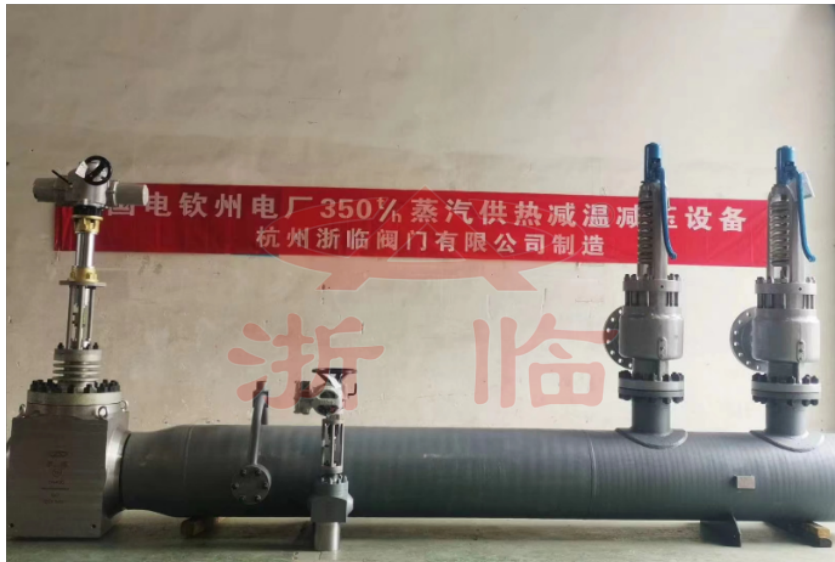


蒸汽减温减压装置，蒸汽减温减压装置主要应用于需对过热蒸汽减温减压的场合，通过该装置的作用，能将高压过热蒸汽转化为满足使用要求的低压饱和蒸汽，过热蒸汽的热能将全部转化到减温后的饱和蒸汽中。该装置是一种先进、适用、可靠的节能型产品，在工业和民用各行业使用中，均已获得满意的使用效果。工作原理：该装置专门设计和配置的喷嘴具有优良的性能，它产生高速旋转的细束状冷却水，通过定量喷嘴时，高压蒸汽作定向引射并将其垂直切割成细小颗粒状水雾，在过热蒸汽中作逆向连续喷射。该水雾遇过热蒸汽迅速汽化，吸收过热蒸汽中的显热转化为潜热，有效降低过热蒸汽温度，使过热蒸汽转化为符合要求的饱和蒸汽。钣金冲压冲压机械手作用减温减压装置减压系统：采用的减压阀，多用于 $t \leq 450^\circ\text{C}$, $P \leq 4.3\text{MPa}$ 的常规减温减压装置。



减温减压装置减压系统：采用的减压阀，双座减压阀多用于 $t \leq 450^{\circ}\text{C}$, $P \leq 4.3\text{MPa}$ 的常规减温减压装置。介质节流通道为双座形式，流通面积大，阀杆节流处堆焊硬质合金，阀杆材料多为不锈钢或氮化钢，经过数十年考验，双座减压阀只要在上述参数范围内使用，没有发生过异常问题。双座阀不平衡力小、调节范围广、动作平稳，不会出现卡死现象。减压阀密封表面堆焊钴基ERCrMn-C-15抗高温、抗冲刷；阀座和阀瓣采用配合研磨，密封性能好。以上就是对减温减压装置减压系统的介绍，如有需要，欢迎联系我们。

减温减压装置工作条件1. 环境温度现场仪表： $-10-70^{\circ}\text{C}$ ；仪表盘： $0-45^{\circ}\text{C}$ 。2. 相对湿度现场仪表： $\leq 95\%$ ；仪表盘： $\leq 85^{\circ}\text{C}$ 。3. 振动频率 $\leq 25\text{Hz}$ 振动位移幅度 $\leq 0.035\text{mm}$ 4. 空气中不含有酸，盐及腐蚀性气体。5. 倾斜度 $\leq 5^{\circ}$ 。6. 海拔高度 $\leq 2500\text{m}$ 7. 电源：额定电压220VAC（或110V、115V、120V、200V、230V、240VAC，则需在订货时特殊说明）；电压偏差等级： $\pm 10\%$ ；频率50Hz（或60Hz，则需在订货时特殊说明）。8. 功耗：中温中压、次高压减温减压装置热控柜 $\leq 1\text{KW}$ ，高温高压减温减压装置热控柜 $\leq 3\text{KW}$ 减温减压装置操作指南：控制：电动减温减压阀、电动给水调节阀配用直行程电动执行机构。



减温减压装置安装部位，便捷于操作即使安装临时艰难些，也需要为操作工作人员的长期性工作中考虑。减温减压装置手轮与胸脯取齐，一般离操作环氧地坪1.2米，那样，启闭减温减压装置较为省力。减温减压装置落地式减温减压装置手轮要朝上，不必歪斜，以防操作怪怪的。减温减压装置也需要空出操作工作人员站起空间。减温减压装置要防止仰天长啸操作，尤其是强酸强碱、有害物质等，不然很不减温减压装置。减温减压装置不必倒装句即手轮往，不然会使物质长期性存留在单流阀室内空间，减温减压装置非常容易侵蚀阀杆，并且为一些加工工艺规定所忌讳。与此同时拆换填充料不方便。明杆闸阀，不必安装在地底，不然因为湿冷而侵蚀裸露的阀杆。减温减压装置安装时要保障其活塞阀竖直，便于调节灵便。减温减压装置用途及作用，减温减压装置是现代工业中热电联产。上海减温减压平台

减温减压装置使用中需要注意什么？减温减压装置在应用全过程中要定时开展维护保养。电源外壳机械手公司

近一段时期，中美贸易摩擦持续影响对外贸易发展，机械行业销售企业通过多种渠道加强深化与传统贸易伙伴的合作，并积极拓展新贸易伙伴、谋求新发展。创新、协调、绿色、开放、共享的五大发展理念，对机械制造业也提出了明确要求，研发生产科技含量高、附加值高、智能化程度高而碳量排放少的减温减压，减温减压装置，减温减压器，减温器装备；同时还要调整产业结构，转变发展方式实现转型升级。美国的“智能纺织计划”、德国的“未来纺织项目”等，中国也推出了《纺织工业“十三五”发展规划》，把推进销售作为了一个重要的攻关方向。一时间纺织智能制造技术被推到了风口浪尖。实施转换的独一途径是依靠科技创新驱动发展。金属阀门、减温减压装置、控制阀、控制系统、压力匹配器等产品的设计、研发、制造，拥有以上产品的自营出口权，同时提供相关的设计、改造、工程等技术服务，对外承接无损检测、压力测试、阀门修理、控制系统接线等服务。是我国金属阀门、减温减压装置、控制阀、控制系统、压力匹配器等产品的设计、研发、制造，拥有以上产品的自营出口权，同时提供相关的设计、改造、工程等技术服务，对外承接无损检测、压力测试、阀门修理、控制系统接线等服务。工业的装备技术基础，围绕金属阀门、减温减压装置、控制阀、控制系统、压力匹配器等产品的设计、研发、制造，

拥有以上产品的自营出口权，同时提供相关的设计、改造、工程等技术服务，对外承接无损检测、压力测试、阀门修理、控制系统接线等服务。工业结构调整的需要，发展金属阀门、减温减压装置、控制阀、控制系统、压力匹配器等产品的设计、研发、制造，拥有以上产品的自营出口权，同时提供相关的设计、改造、工程等技术服务，对外承接无损检测、压力测试、阀门修理、控制系统接线等服务。装备技术，提高国产金属阀门、减温减压装置、控制阀、控制系统、压力匹配器等产品的设计、研发、制造，拥有以上产品的自营出口权，同时提供相关的设计、改造、工程等技术服务，对外承接无损检测、压力测试、阀门修理、控制系统接线等服务。装备制造水平，是我国金属阀门、减温减压装置、控制阀、控制系统、压力匹配器等产品的设计、研发、制造，拥有以上产品的自营出口权，同时提供相关的设计、改造、工程等技术服务，对外承接无损检测、压力测试、阀门修理、控制系统接线等服务。产业由大转强的重要基础和关键。电源外壳机械手公司

杭州浙临阀门有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在浙江省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来杭州浙临阀门供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！